

Viktor 6-Achsen CNC-Drehzenter

V-Turn II-26/110 BCV

Technische Daten:

Verfahrwege

X-Weg	380 mm
Z-Weg	800 mm

Spindel

Spindeldrehzahl beidseitig	1 –4500 U/Min.
Revolverbelegung	VDI 40
Antriebsleistung Hauptspindel	18.5 KW
Antriebsleistung Gegenspindel	7.5 KW

Angetriebene Werkzeuge

Drehzahl	3000U/Min.
Leistung	7.5 KW

Vorschub

Eilgang X, Z	24 m / Min.
Max. Vorschub	10000 mm / Min.

Werkzeugwechsler

Revolverplätze beidseitig	12
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek.
Angetriebene Werkzeuge	jede Station

Steuerung

Fanuc Steuerung + Manual Guide	18i-TB
Farbbildschirm	10.4"
Werkzeuflängenmesssystem	Tool presetter