

CNC–Drehzenter

NEF 400

Technische Daten:

Verfahrwege

X-Weg	500 mm
Z-Weg	800 mm

Spindel

Spindeldrehzahl beidseitig	4500 U/Min.
Revolverbelegung	VDI 30
Antriebsleistung Hauptspindel ISM 65	11.5 KW

Angetriebene Werkzeuge

Drehzahl	4500U/Min.
Leistung	5.5 KW

Vorschub

Eilgang X, Z	30 m / Min.
Max. Vorschub	30000 mm / Min.

Werkzeugwechsler

Revolverplätze beidseitig	12
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek.
Angetriebene Werkzeuge	6 Stationen

Steuerung

DMG Mori Ergoline Celos Siemens	840D Shop Turn
---------------------------------	----------------