

# CNC – Drehcenter

## Gildemeister CTX 400 E

### Technische Daten:

#### Verfahrwege

X-Weg	440 mm
Z-Weg	620 mm

#### Spindel

Spindeldrehzahl beidseitig	5000 U/Min.
Revolverbelegung	VDI 30
Antriebsleistung Hauptspindel	21 KW
Antriebsleistung Gegenspindel	9 KW

#### Angetriebene Werkzeuge

Drehzahl	5000U/Min.
Leistung	5 KW

#### Vorschub

Eilgang X, Z	24 m / Min.
Max. Vorschub	10000 mm / Min.

#### Werkzeugwechsler

Revolverplätze beidseitig	12
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek.
Angetriebene Werkzeuge	jede Station

#### Steuerung

Heidenhain	CNC Pilot 450
------------	---------------

#### Stangenlader

Irco-Kurzstangenlader	
Durchlass	Max. 65 mm
Stangenlänge	1200 mm